



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-IN.HB12.B.01064/24

Серия **RU** № **0526016**

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** Орган по сертификации продукции «ЦДС-Кострома» Общества с ограниченной ответственностью «Центр декларирования и сертификации». Место нахождения (адрес юридического лица): 156019, Россия, Костромская область, город Кострома, улица Щербины Петра, дом 7, этаж 2, помещение № ПЩ.1.2.01. Адрес места осуществления деятельности: 603000, Россия, Нижегородская область, город Нижний Новгород, улица Решетниковская, дом 4, помещение П13, комнаты 12,13. Телефон: +7 4950331757. Адрес электронной почты: info@centrds.ru. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.11HB12. Дата решения об аккредитации: 18.03.2019

**ЗАЯВИТЕЛЬ** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ИНТРЕЙД"  
 Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 117105, Россия, город Москва, муниципальный округ Донской внутригородская территория (внутригородское муниципальное образование) города федерального значения, шоссе Варшавское, дом 1А, этаж 1, комната 44.  
 Основной государственный регистрационный номер 1217700022506.  
 Телефон: 84951200354, Адрес электронной почты: info@intrade.com.ru.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** «Astec Valves & Fittings Pvt. Ltd.»  
 Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Индия, 10/11, Geeta Industrial Estate No. 7, Gorai Pada, Near K.T. Industrial Park, Vasai (E), Thane - 401 208, Mumbai.

**ПРОДУКЦИЯ** Сосуды 3 и 4 категории, предназначенные для сжатых, сжиженных, растворенных под давлением газов и паров, используемые для рабочих сред группы 1 и 2, имеющие расчетное давление до 41 МПа вместимостью от 0,002 до 0,05 м³.  
 Пробоохладитель, типа SMPS, CLR торговой марки Astec.  
 Продукция изготовлена в соответствии с Директивой 2014/68/EU «Оборудование, работающее под давлением».  
 Серийный выпуск.

**КОД ТН ВЭД ЕАЭС** 8419500000

### СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** протокола испытаний № 8237ИЛПМД от 23.04.2024 года, выданного Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ", уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21BC05, Акта анализа состояния производства №24/02/0022-31 от 12.02.2024, выданного Органом по сертификации продукции «ЦДС-Кострома» Общества с ограниченной ответственностью «Центр декларирования и сертификации» (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.11HB12) эксперт, подписавший акт анализа состояния производства - Романов Владимир Владимирович, (комплекта документов на оборудование согласно приложению бланк №1026869)  
 Схема сертификации: 1с

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Сведения о стандартах, применяемых на добровольной основе для соблюдения требований ТР ТС 032/2013: ГОСТ 34347-2017 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия». Условия хранения 2(С) по ГОСТ 15150-69. Срок хранения без переконсервации 12 месяцев. Срок службы 25 лет. Действие сертификата соответствия распространяется на серийно выпускаемую продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения: с 25.01.2024 года. Договор уполномоченного лица № 99/П/ИТ от 04.12.2023 года.

**СРОК ДЕЙСТВИЯ С** 26.04.2024 **ПО** 25.04.2029

### ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

*Шатило Андрей Алексеевич*  
(подпись)

*Нестерович Наталья Анатольевна*  
(подпись)



Шатило Андрей Алексеевич  
(Ф.И.О.)

Нестерович Наталья Анатольевна  
(Ф.И.О.)

