

## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ЕАЭС RU C-IN.HB12.B.01069/24

Серия **RU** № **0526021**

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** Орган по сертификации продукции «ЦДС-Кострома» Общества с ограниченной ответственностью «Центр декларирования и сертификации». Место нахождения (адрес юридического лица): 156019, Россия, Костромская область, город Кострома, улица Шербины Петра, дом 7, этаж 2, помещение № ПЩ.1.2.01. Адрес места осуществления деятельности: 603000, Россия, Нижегородская область, город Нижний Новгород, улица Решетниковская, дом 4, помещение П13, комнаты 12,13. Телефон: +7 4950331757. Адрес электронной почты: info@centrds.ru. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.11HB12. Дата решения об аккредитации: 18.03.2019

**ЗАЯВИТЕЛЬ** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ИНТРЕЙД"  
Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 117105, Россия, город Москва, муниципальный округ Донской внутригородская территория (внутригородское муниципальное образование) города федерального значения, шоссе Варшавское, дом 1А, этаж 1, комната 44.  
Основной государственный регистрационный номер 1217700022506.  
Телефон: 84951200354, Адрес электронной почты: info@intrade.com.ru.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** «Astec Valves & Fittings Pvt. Ltd.»  
Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Индия, 10/11, Geeta Industrial Estate No. 7, Gorai Pada, Near K.T. Industrial Park, Vasai (E), Thane - 401 208, Mumbai.

**ПРОДУКЦИЯ** Элементы оборудования (сборочные единицы) 4 категории, выдерживающие воздействие давления свыше 0,05 МПа: Промысловые кольца, обжимные фитинги, трубные фитинги, резьбовые фитинги, фитинги под приварку, фитинги с уплотнительными кольцами VCR и VCO, тройники, крестовины, угловые фитинги на 45 и 90 градусов, фланцевые адаптеры, переходники, фитинги под развальцовку, заглушки, пробки, комплектующие к ним, номинальным диаметром до 100 мм с максимально допустимым рабочим давлением до 76 Мпа, предназначенные для газов, паров и жидкостей, и используемые для рабочих сред групп 1 и 2. Торговая марка: ASTEC. Серий: DRP, MC, BMC, ME, PME, MBT, PMBT, MRT, PMRT, FC, BFC, FE, FRT, FBT, U, RU, BU, BRU, UE, RUE, UT, RUTSDB, RUT1SDR, RUT2SDR, RUTAD, UC, R, BR, PC, RPC, MA, FA, FLAD, WA, QCUP, VCOA, VCRA, ANA, C, TP, ANU, ANBU, TSWU, MPWC, TSWE, MPWE, SF, LJFC, VP, IFC, FF, BF, FP, N, KN, MN, I, BLN, SLN, RPG, RGG, CN, HN, HRN, HLN, A, RA, RB, HC, HRC, EF, ES, ERS, ME, 45EF, 45ES, TF, TS, BT, TM, CF, UBJ, HFC, HMP, AP, HN, IT-A, RA-IT, RB-IT, IT-HC, HRC-IT, IT-EF, IT-TF, U-HSP, U-ASP, SA-U, SM-SA, AHN-IT, AHN-IP, AHN-SM, AA-IT, AA-IP, ARSG, ARPG, ARGG, IT-AHPP, IP-AHPP, AGA, WMC, WME, WFC, WFE, WU, WUE, WUT, WUC, WA, WRA, UPSW, HTA, HMA, HTAS, HCS, BMA, BTA, HPC.  
Продукция изготовлена в соответствии с Директивой 2014/68/EU «Оборудование, работающее под давлением».  
Серийный выпуск.

**КОД ТН ВЭД ЕАЭС** 7307 29 800 9, 7307 29 100 8, 7307 21 000 9, 7307 91 000 0, 7307 22 900 0, 7307 23 900 0, 7307 23 100 0, 7318 29 000 8, 7507 20 000 9, 7412 20 000 0

### СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** протокола испытаний № 8243ИЛПМД от 23.04.2024 года, выданного Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ", уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21BC05, Акта анализа состояния производства №24/02/0022-32 от 12.02.2024, выданного Органом по сертификации продукции «ЦДС-Кострома» Общества с ограниченной ответственностью «Центр декларирования и сертификации» (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.11HB12) эксперт, подписавший акт анализа состояния производства - Романов Владимир Владимирович, (комплекта документов на оборудование согласно приложению - бланк № 1026884)  
Схема сертификации: 1с

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Сведения о стандартах, применяемых на добровольной основе для соблюдения требований ТР ТС 032/2013: Приложение № 2 к ТР ТС 032/2013 пункты 1, 2, 3, 10, 13, 16, 27, 28, 34, 37, 38. Условия хранения 2(С) по ГОСТ 15150-69. Срок хранения без переконсервации 3 года. Срок службы 30 лет. Действие сертификата соответствия распространяется на серийно выпускаемую продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения: с 25.01.2024 года. Договор уполномоченного лица № 99/П/IT от 04.12.2023 года

**СРОК ДЕЙСТВИЯ С** 27.04.2024 **ПО** 26.04.2029  
**ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Шашилов Андрей Алексеевич (Ф.И.О.)

Нестерович Наталья Анатольевна (Ф.И.О.)

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-IN.HB12.B.01069/24

Серия **RU** № **1026884**

### Сведения по сертификату соответствия

#### Документация изготовителя:

1. обоснование безопасности № JOS -2-004 от 20.02.2024 года;
2. руководство по эксплуатации №ОМ-2-004-2024 от 20.02.2024 года;
3. паспорт № S6L-32RF-DRP-8N-150#-ПС от 25.01.2024 года;
4. проектная документация: Чертеж №S6L-32RF-DRP-8N-150# от 05.11.2022 года;
5. расчет на прочность №S6L-32RF-DRP-8N-150# от 20.02.2022 года;
6. протокол заводских испытаний №IC/AVF/EXP-192/07 от 14.03.2024 года;
7. технологический регламент и сведения о технологических процессах: "Производство арматуры и емкостей для трубопроводов торговой марки "ASTEC" от 09.01.2020 года;
8. документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала: удостоверение сварщика №WM02 от 18.02.2022 года; аттестационные документы по сварочным процедурам AVF/WPS/EXP091/23-24 от 01.08.2023 года;
9. документы, подтверждающие характеристики материалов: паспорт качества №D4547 от 29.01.2024 года.

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

*И.И.И.*  
(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

*Н.Н.Н.*  
(подпись)



Шатило Андрей Алексеевич  
(Ф.И.О.)

Нестерович Наталья Анатольевна  
(Ф.И.О.)