



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-IN.HB12.B.01068/24

Серия **RU** № **0526019**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции «ЦДС-Кострома» Общества с ограниченной ответственностью «Центр декларирования и сертификации». Место нахождения (адрес юридического лица): 156019, Россия, Костромская область, город Кострома, улица Щербины Петра, дом 7, этаж 2, помещение № ПШ.1.2.01. Адрес места осуществления деятельности: 603000, Россия, Нижегородская область, город Нижний Новгород, улица Решетниковская, дом 4, помещение П13, комнаты 12,13. Телефон: +7 4950331757. Адрес электронной почты: info@centrds.ru. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.11HB12. Дата решения об аккредитации: 18.03.2019

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ИНТРЕЙД"
Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 117105, Россия, город Москва, муниципальный округ Донской внутригородская территория (внутригородское муниципальное образование) города федерального значения, шоссе Варшавское, дом 1А, этаж 1, комната 44.
Основной государственный регистрационный номер 1217700022506.
Телефон: 84951200354, Адрес электронной почты: info@intrade.com.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ «Astec Valves & Fittings Pvt. Ltd.»
Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Индия, 10/11, Geeta Industrial Estate No. 7, Gorai Pada, Near K.T. Industrial Park, Vasai (E), Thane - 401 208, Mumbai.

ПРОДУКЦИЯ Сосуды 3 и 4 категории, предназначенные для сжатых, сжиженных, растворенных под давлением газов и паров, используемые для рабочих сред группы 1 и 2, имеющие расчетное давление до 41,37 МПа вместимостью свыше 0,0001 до 0,003785 м³: Пробоотборные цилиндры, бесшовные и сварные типа SCY. Конденсаторы типа COND. Торговая марка Astec. Продукция изготовлена в соответствии с Директивой 2014/68/EU «Оборудование, работающее под давлением». Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 7310299000.7311003000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протокола испытаний № 8229ИЛПМД от 23.04.2024 года, выданного Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ", уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21BC05, Акта анализа состояния производства №24/02/0022-33 от 12.02.2024, выданного Органом по сертификации продукции «ЦДС-Кострома» Общества с ограниченной ответственностью «Центр декларирования и сертификации» (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.11HB12) эксперт, подписавший акт анализа состояния производства - Романов Владимир Владимирович, (комплекта документов согласно приложению - бланк № 1026881)
Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Сведения о стандартах, применяемых на добровольной основе для соблюдения требований ТР ТС 032/2013: ГОСТ 34347-2017 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия». Условия хранения 2(С) по ГОСТ 15150-69. Срок хранения без переконсервации 12 месяцев. Срок службы 25 лет. Действие сертификата соответствия распространяется на серийно выпускаемую продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения: с 25.01.2024 года. Договор уполномоченного лица № 99/Р/П от 04.12.2023 года

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 27.04.2024 **ПО** 26.04.2029
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Шатило Андрей Алексеевич (Ф.И.О.)

М.П.

Несерович Наталья Анатольевна (Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-IN.HB12.B.01068/24

Серия **RU** № **1026881**

Сведения по сертификату соответствия

Документация изготовителя:

1. обоснование безопасности №JOS-2-001 от 20.02.2024 года;
2. руководство по эксплуатации №ОМ – 001-2023 от 14.12.2023 года;
3. паспорт №S6-SCY-4NF-300CC-SMLS-ПС от 14.02.2024 года;
4. проектная документация: чертеж №S6-SCY-4NF-300CC-SMLS от 13-09-2023 года;
5. расчет на прочность №S6-SCY-4NF-300CC-SMLS от 20.12.2023года;
6. протокол заводских испытаний №IC/AVF/EXP-192/02 от 25.01.2024.
7. технологический регламент и сведения о технологических процессах: "Производство арматуры и емкостей для трубопроводов торговой марки "ASTEC" от 09.01.2020 года;
8. документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала: удостоверение сварщика №WM02 от 18.02.2022 года; аттестационные документы по сварочным процедурам №AVF/WPS/006/18-19 от 08.02.2019 года;
9. документы, подтверждающие характеристики материалов: паспорт качества №D4547 от 29.01.24 года.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

ССТ
(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Нестер
(подпись)



Платило Андрей Алексеевич
(Ф.И.О.)

Нестерова Наталья Анатольевна
(Ф.И.О.)